



(19) BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

(12) **Offenlegungsschrift**
(10) **DE 40 18 592 A 1**

(51) Int. Cl. 5:
B 62 D 23/00

(71) Anmelder:
Dr.Ing.h.c. F. Porsche AG, 7000 Stuttgart, DE

(72) Erfinder:
Wurl, Willi, Dipl.-Ing., 7532 Niefern-Öschelbronn, DE

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

(54) Karosserie für ein Kraftfahrzeug, insbesondere einen Personenkraftwagen

- (57) Eine Karosserie für ein Kraftfahrzeug, insbesondere einen Personenkraftwagen, ist aus einem Unterteil und einem Oberteil zusammengesetzt, wobei Unterteil und Oberteil etwa in Höhe einer Gürtellinie miteinander verbunden sind. Damit ein vorhandenes Unterteil in einfacher Weise mit unterschiedlichen Oberteilen versehen werden kann und eine gute Verbindung zwischen Unterteil und Oberteil erzielt wird, ist vorgesehen, daß in gemeinsamen Verbindungsbereichen sowohl am Unterteil als auch am Oberteil separate Knotenelemente angeordnet sind, die bei zusammengesetzter Karosserie formschlüssig miteinander zusammenwirken. Ferner ist in jedem Verbindungsbereich zusätzlich eine lösbare Verbindung zwischen den korrespondierenden über-einanderliegenden Knotenelementen vorgesehen.

18 592 A 1

DE 40 18 592 A 1

DE 40 18 592 A1

1

Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine Karosserie für ein Kraftfahrzeug, insbesondere einen Personenkraftwagen, die aus einem Unterteil und einem Oberteil zusammengesetzt ist, wobei Unterteil und Oberteil etwa in Höhe einer Gürtellinie miteinander verbunden sind.

Bei einer bekannten Anordnung der eingangs genannten Gattung (CH-PS 2 87 058) sind Oberteil und Unterteil an ihren beiden Enden miteinander verbunden, wobei die Rahmenstruktur von Oberteil und Unterteil im wesentlichen durch Blechpreßteile gebildet wird.

Aus der DE-OS 33 46 986 geht ein Wagenkasten für einen Personenkraftwagen hervor, dessen tragende Konstruktion durch aus Leichtmetall hergestellte Strangpreßprofile in Verbindung mit aus Leichtmetall gefertigten Knotenelementen gebildet wird. Eine Trennung Oberteil/Unterteil ist bei dieser Anordnung nicht vorgesehen.

Aufgabe der Erfindung ist es, an einer Karosserie für einen Personenkraftwagen solche Vorkehrungen zu treffen, daß das Unterteil in einfacher Weise mit unterschiedlichen Oberteilen (verschiedene Dachkonzepte) versehen werden kann und daß eine gute Verbindung zwischen Unterteil und Oberteil erzielt wird.

Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe durch die kennzeichnenden Merkmale des Anspruchs 1 gelöst. Weitere, die Erfindung in vorteilhafter Weise ausgestaltende Merkmale sind in den Unteransprüchen enthalten.

Die mit der Erfindung hauptsächlich erzielten Vorteile sind darin zu sehen, daß durch die Anordnung von jeweils zwei getrennten Knotenelementen (eines am Unterteil, eines am Oberteil) in jedem gemeinsamen Verbindungsreich einerseits eine funktionsgerechte Verbindung zwischen Oberteil und Unterteil geschaffen wird und andererseits ein vorhandenes Unterteil in einfacher Weise mit unterschiedlichen Oberteilen kombiniert werden kann. Ohne aufwendige Karosseriearbeiten kann auf diese Weise ein Unterteil wahlweise mit einem Coupédach, einem Targadach oder einem Verdeck ausgestattet oder nachträglich nachgerüstet werden.

Durch die Trennung Unterteil/Oberteil können ferner die Innenausstattung, die Sitze und dergleichen von oben montiert werden, was eine Montage erleichterung darstellt. Durch die Zentriereinrichtungen wird ein einwandfreier Sitz des Oberteils relativ zum Unterteil erreicht.

Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung ist in der Zeichnung dargestellt und wird im folgenden näher beschrieben.

Es zeigt

Fig. 1 in perspektivischer Darstellung eine aus separatem Unterteil und Oberteil bestehende Pkw-Karosserie im Rohzustand.

Fig. 2 in perspektivischer Darstellung das als Coupédach ausgebildete Oberteil.

Fig. 3 einen Schnitt nach der Linie III-III der Fig. 2 in größerem Maßstab.

Fig. 4 einen Schnitt nach der Linie IV-IV der Fig. 2 in größerem Maßstab,

Fig. 5 einen Schnitt nach der Linie V-V der Fig. 2 in größerem Maßstab.

Fig. 6 eine Einzelheit X der Fig. 1 in größerem Maßstab und in Explosionsdarstellung.

2

Fig. 8 eine Einzelheit Y der Fig. 1 in größerem Maßstab und in Explosionsdarstellung.

Fig. 9 einen Schnitt nach der Linie IX-IX der Fig. 8 durch die beiden vorderen Knotenelemente in größerem Maßstab.

In Fig. 1 ist eine Karosserie 1 für einen Personenkraftwagen dargestellt, die sich aus einem separat gefertigten Unterteil 2 und einem ebenfalls separat hergestellten Oberteil 3 zusammensetzt. Das Unterteil 2 der gezeigten Pkw-Karosserie umfaßt einen Karosserieboden 4, bis zu einer Gürtellinie 5 ragende Seitenwände 6, einen Vorderwagen 7 mit Radkästen 8 für die Vorderräder, ein Heckteil 9 mit Radkästen 10 für die Hinterräder und seitliche Türöffnungen 11.

Das Oberteil 3 besteht aus einem Dach 12 und Karosseriesäulen 13, 14, 15. Die tragende Rahmenstruktur 16 von Unterteil 2 und Oberteil 3 besteht im wesentlichen aus Strangpreßprofilen, die über Knotenelemente aus Guß miteinander verbunden sind, wobei sowohl die Strangpreßprofile als auch die Knotenelemente vorzugsweise aus Leichtmetall gefertigt sind. In Fig. 2 ist die Rahmenstruktur 16 des Oberteils 3 dargestellt, wogegen die Rahmenstruktur 16 des Unterteils 2 nicht näher gezeigt ist.

Gemäß den Fig. 1 und 2 sind in den gemeinsamen Verbindungsbereichen 17, 17', 18, 18' sowohl am Unterteil 2 als auch am Oberteil 3 jeweils separate Knotenelemente 19, 20 bzw. 21, 22 angeordnet, die bei der Montage der Karosserie zusammengefügt werden, so daß ein formschlüssiges Zusammenwirken der jeweils miteinander korrespondierenden Knotenelemente 19 und 20 bzw. 21 und 22 erfolgt. Ferner ist zwischen den korrespondierenden Knotenelementen 19 und 20 bzw. 21 und 22 zusätzlich zumindest eine lösbare Verbindung 24, z. B. eine Schraubverbindung vorgesehen.

Im Ausführungsbeispiel sind an jeder Längsseite der Karosserie 1 zwei hintereinanderliegende Verbindungsreiche 17, 18 bzw. 17', 18' vorgesehen (Fig. 1).

In einem vorderen Verbindungsreich 17, 17' ist am Unterteil 2 ein Knotenelement 20 vorgesehen, das von oben in eine offene aufrechte Scharniersäule 23 eingeschoben ist (Fig. 8 und 9).

Das Knotenelement 20 weist einen der Innenkontur der Scharniersäule 23 angepaßten Grundkörper 25 mit einer etwa horizontal verlaufenden oberen Begrenzungsfäche 26 auf, wobei in einem Eckbereich der Begrenzungsfäche 26 eine etwa quaderförmig ausgebildete Erhebung 27 vorgesehen ist, deren obere Begrenzungsfäche 28 ebenfalls horizontal ausgerichtet ist. Ferner weist das Knotenelement 20 zwei Anformungen 29, 30 auf, an die einerseits ein quer verlaufender — nicht näher dargestellter — Schalttafelquerträger und andererseits ein ebenfalls nicht gezeigter Längsträger vorn oben angeschlossen sind. Die beiden Anformungen 29, 30 sind der Profilform von Schalttafelquerträger und Längsträger vorn oben angepaßt und ragen abschnittsweise in Endbereiche dieser Träger hinein.

Als Gegenstück zum Knotenelement 20 ist am Oberteil 3 ein Knotenelement 19 vorgesehen, das mit dem vorderen untenliegenden Ende der Säule 13 fest verbunden ist. Das Knotenelement 19 ist abschnittsweise in die Säule 13 eingestellt. Ferner ist das Knotenelement 19 dem stufenförmigen Verlauf des unteren Knotenelementes 20 angepaßt.

Beim Zusammenbau von Oberteil 3 und Unterteil 2

DE 40 18 592 A1

3

schnitte 31, 32 an den horizontalen Begrenzungsflächen 26, 28 ausgebildet sind.

Zur Montageerleichterung beim Zusammenbau ist im vorderen Verbindungsbereich 17, 17' eine Zentriereinrichtung 33 zwischen den beiden Knotenelementen 19, 20 vorgesehen. Die Zentriereinrichtung 33 umfaßt zumindest einen Zentierzapfen 34, der mit einer korrespondierenden Aufnahme 35 formschlüssig zusammenwirkt. Gemäß Fig. 9 sind am oberen Knotenelement 19 zwei mit Abstand zueinander angeordnete Zentierzapfen 34 angeordnet, die in Aufnahmen 35 des unteren Knotenelementes 20 eingreifen. Die Zentierzapfen 34 sind am oberen Knotenelement 19 befestigt, wobei ein zylindrischer Abschnitt durch eine Bohrung des Knotenelementes 19 hindurchgeführt ist und nach unten hin vorsteht. Ein unterer Endbereich des Zentierzapfens 34 weist außenseitig eine Anphasung 36 zum leichteren Einführen in die Aufnahme 35 auf.

Die Zentierzapfen 34 sind gemäß Fig. 9 als Hohlzylinder 37 ausgebildet, dergestalt, daß Befestigungsschrauben 38 zum Verbinden der beiden Knotenelemente 19, 20 durch sie hindurchgeführt werden können. Im Ausführungsbeispiel sind jeweils drei parallel zueinander verlaufende Befestigungsschrauben 38 zwischen beiden Knotenelementen 19, 20 vorgesehen, wobei die Befestigungsschrauben 38 etwa senkrecht ausgerichtet sind.

Die Befestigungsschrauben 38 werden von oben in Gewindebohrungen 39 des unteren Knotenelementes 20 eingedreht. Das obere Knotenelement 19 weist örtlich eine gebogene Stützfläche 40 auf, an der örtlich ein nicht gezeigter vorderer Kotflügel anliegt; wobei bei zusammengefügter Karosserie der Kotflügel das obere Knotenelement 19 fast vollständig abdeckt.

In einem hinteren Verbindungsbereich 18, 18' sind ebenfalls zwei getrennte Knotenelemente 21, 22 auf jeder Fahrzeuglängsseite vorgesehen (Fig. 6). Ein unteres Knotenelement ist dabei von oben in die aufrechte Mittel- oder Schloßsäule 41 eingesteckt und in Lage gehalten. An dieses untere Knotenelement 22 ist ein nicht gezeigter Längsträger hinten oben angeschlossen. Ein oberes Knotenelement 21 ist in die obenliegende Säule 14 eingeschoben und mit dieser fest verbunden. An dieses Knotenelement 21 ist ein unteres Rahmteil 42 eines nicht dargestellten Fondseitenfensters angeschlossen. Am oberen und am unteren Knotenelement 21, 22 sind in einem gemeinsamen Auflagebereich jeweils drei winkelig zueinander angeordnete Auflageflächen 43, 44, 45 angeordnet, die aufeinander abgestimmt sind (Fig. 6 und 7).

An jeder Auflagefläche 43, 44, 45 ist eine Befestigungsschraube 46 vorgesehen, wobei die drei Befestigungsschrauben 46 unterschiedlich ausgerichtet sind. Eine innenliegende Befestigungsschraube 46 wird von oben montiert, wogegen die beiden anderen Befestigungsschrauben 46 von unten her eingedreht werden.

Im hinteren Verbindungsbereich 18, 18' wird die Zentrierung von Oberteil 3 und Unterteil 2 durch die unterschiedlichen Schrägen der drei Auflageflächen 43, 44, 45 der beiden Knotenelemente 21, 22 gebildet. Ferner weist das untere Knotenelement 22 eine ebene horizontale Fläche 47 auf, an der zwei Gewindebohrungen 48 vorgesehen sind, in die Befestigungsschrauben für einen Lagerbock eines nicht näher dargestellten Cabrio-Verdecke eingebracht werden können.

4

durch Kleben oder Schweißen mit der angrenzenden Trägerstruktur verbunden sind.

In Fig. 2 ist ein Coupédach dargestellt, das aus einer Rahmenstruktur 16 und dem eigentlichen Dach besteht. Die Rahmenstruktur 16 umfaßt zwei seitlich außenliegende Dachlängsholme 49, die über einen Windlaufquerträger 50, einen Dachrahmenquerträger vorn 51 und einen Dachrahmenquerträger hinten 52 zu einem käfigartigen Gebilde zusammengesetzt sind. Ein vorderer Abschnitt der Dachlängsholme 49 bildet abschnittsweise die Säule 13 (Windschutzscheiben- oder A-Säule).

Ferner umfaßt die Rahmenstruktur 16 eine B-Säule 14 und ein längsverlaufendes Rahmenteil 42 für das Fondseitenfenster, wobei das Rahmenteil 42 mit der B-Säule 14 und dem Dachrahmenquerträger hinten 52 fest verbunden ist. In den durch die beiden Dachlängsholme 49, den unteren Windlaufquerträger 50 und den Dachrahmenquerträger vorn 51 gebildeten Rahmen ist eine Windschutzscheibe 53 eingesetzt, die mittels eines Klebekörpers mit dem Rahmen verbunden ist. Der hintere Bereich der Rahmenstruktur 16 wird entweder durch ein Blechteil, ein Kunststoffteil oder eine großflächige Scheibe abgedeckt.

Gemäß Fig. 3 ist ein aus Aluminium gefertigtes Blechteil 54 vorgesehen, das über eine Klemmverbindung am Dachrahmenquerträger vorn 51, den beiden seitlichen Dachlängsholmen 49 und dem Dachrahmenquerträger hinten 52 in Lage gehalten ist. Einhach unten abgestellter Steg 55 des Daches wird mittels eines Klemmkörpers 55 befestigt, wobei der Klemmkörper 55 in eine Aufnahmenut des Strangpreßprofils eingesetzt wird. Zusätzlich ist eine Verklebung zwischen dem Klemmkörper 55 und der Aufnahmenut des Strangpreßprofils vorgesehen.

Die Fig. 4 und 5 zeigen jeweils einen Schnitt durch den seitlichen Dachlängsholm 49, wobei das Strangpreßprofil aus Steifigkeitsgründen als Mehrkammerprofil ausgebildet ist. Das Strangpreßprofil weist örtlich eine hintschnitttene Aufnahmenut 57 für einen Dichtkörper 58 auf, der mit einer seitlichen Türscheibe 59 zusammenwirkt. Ferner ist am Strangpreßprofil ein Aufnahmesteg 60 für den Klebekörper der Windschutzscheibe 53 bzw. eine Abstellung 61 des Daches 12 auf. Durch Beschränen eines außenliegenden Flansches 62 des Strangpreßprofils läßt sich eine unterschiedliche Breite des Strangpreßprofils entlang seiner Längserstreckung erzielen. Außerdem ist ein Dachhimmel 63 bzw. eine Säulenverkleidung 64 am Dachlängsholm 49 befestigt. Hierzu sind am Strangpreßprofil eine oder mehrere Aufnahmenuten vorgesehen.

Patentansprüche

1. Karosserie für ein Kraftfahrzeug, insbesondere einen Personenkraftwagen, die aus einem Unterteil und einem Oberteil zusammengesetzt ist, wobei Unterteil und Oberteil etwa in Höhe einer Gürtellinie miteinander verbunden sind, dadurch gekennzeichnet, daß die tragenden Rahmenstrukturen (16) von Unterteil (2) und Oberteil (3) im wesentlichen durch Strangpreßprofile aus Leichtmetall gebildet werden, wobei angrenzende Strangpreßprofile durch Knotenelemente aus Leichtmetallguß miteinander verbunden sind und daß in gemeinsamen Verbindungsbereichen (17, 17', 18, 18') von

DE 40 18 592 A1

5

6

zusammengesetzter Karosserie formschlußig mit-
einander zusammenwirken und daß in jedem Ver-
bindungsreich (17, 17', 18, 18') zusätzlich zumin-
dest eine lösbar Verbindung (24) zwischen den
korrespondierenden, übereinanderliegenden Knoten-
elementen (19, 20 bzw. 21, 22) vorgesehen ist.

2. Karosserie nach Anspruch 1, dadurch gekenn-
zeichnet, daß auf jeder Längsseite der Karosserie
zumindest zwei gemeinsame Verbindungsreiche
(17, 18 bzw. 17', 18') zwischen Oberteil (3) und Un-
tereil (2) vorgesehen sind.

3. Karosserie nach Anspruch 1, dadurch gekenn-
zeichnet, daß in einem vorderen Verbindungsbe-
reich (17, 17') am Unterteil (2) ein Knotenelement
(20) vorgesehen ist, das mit einer angrenzenden Scharniersäule (23) fest verbunden ist und daß an dieses Knotenelement (20) ferner ein Längsträger vorne oben und ein Schalttafelquerträger angeschlossen sind.

4. Karosserie nach Anspruch 1, dadurch gekenn-
zeichnet, daß im vorderen Verbindungsreich (17,
17') am Oberteil (3) ein Knotenelement (19) ange-
bracht ist, das mit der benachbarten Säule (13) fest
verbunden ist.

5. Karosserie nach Anspruch 1, dadurch gekenn-
zeichnet, daß im vorderen Verbindungsreich (17,
17') zwischen Oberteil (3) und Unterteil (2) eine Zentriereinrichtung (33) angeordnet ist, die zumindest einen etwa aufrecht ausgerichteten Zentrierzapfen (34) umfaßt; der in eine korrespondierende Aufnahme (35) eingreift.

6. Karosserie nach Anspruch 5, dadurch gekenn-
zeichnet, daß der Zentrierzapfen (34) am oberen lie-
genden Knotenelement (19) angeordnet ist, woge-
gen die Aufnahme (35) am unteren Knotenelement
(20) vorgesehen ist.

7. Karosserie nach den Ansprüchen 5 und 6, da-
durch gekennzeichnet, daß der Zentrierzapfen (34)
als Hohlzylinder ausgebildet ist, wobei durch den
Hohlzylinder (37) Befestigungsschrauben (38) zum
Verbinden von Oberteil (3) und Unterteil (2) hin-
durchgeführt sind.

8. Karosserie nach Anspruch 1, dadurch gekenn-
zeichnet, daß in einem hinteren Verbindungsbe-
reich (18, 18') ein am Unterteil (2) befestigtes Knoten-
element (22) vorgesehen ist, das mit einer an-
grenzenden Mittel- oder Schloßsäule (41) fest ver-
bunden ist, wobei an dieses Knotenelement (22) ein Längsträger hinten oben angeschlossen ist.

9. Karosserie nach Anspruch 1, dadurch gekenn-
zeichnet, daß in einem hinterliegenden Verbin-
dungsbereich (18, 18') am Oberteil (3) ein Knoten-
element (21) angebracht ist, das mit einer aufrechten
Säule (14) und einem Rahmen für ein Fondsei-
tenfenster verbunden ist.

10. Karosserie nach Anspruch 1, dadurch gekenn-
zeichnet, daß an den beiden hinteren Knotenele-
menten (21, 22) drei winkelig zueinander ausgerich-
tete Auflageflächen (43, 44, 45) angeordnet sind,
wobei im Bereich jeder Auflagefläche (43, 44, 45) eine
Befestigungsschraube (46) vorgesehen ist.

55

55

55

55

55

55

55

55

55

55

55

55

55

55

55

55

55

55

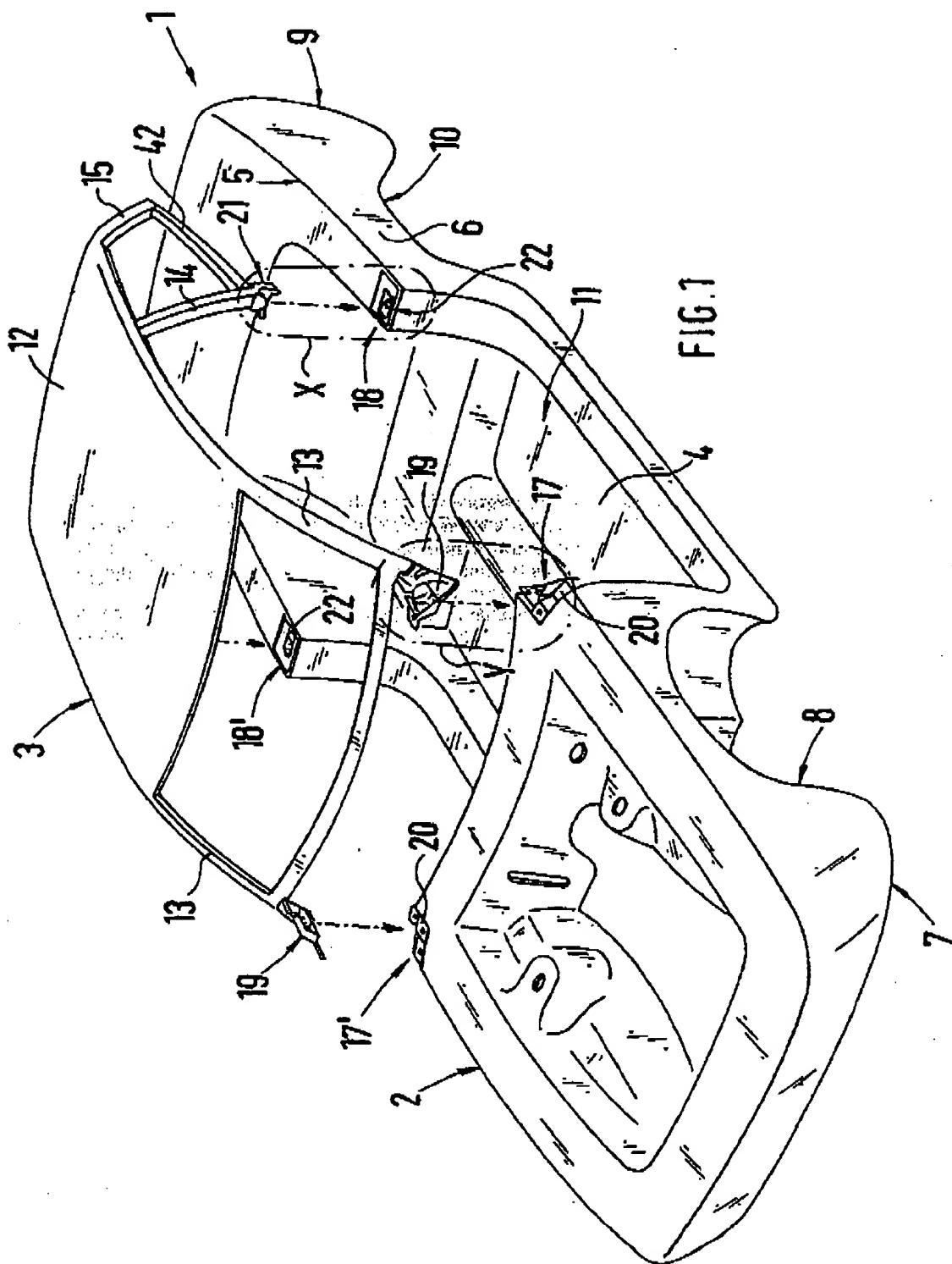
55

Hierzu 8 Seite(n) Zeichnungen

ZEICHNUNGEN SEITE 1

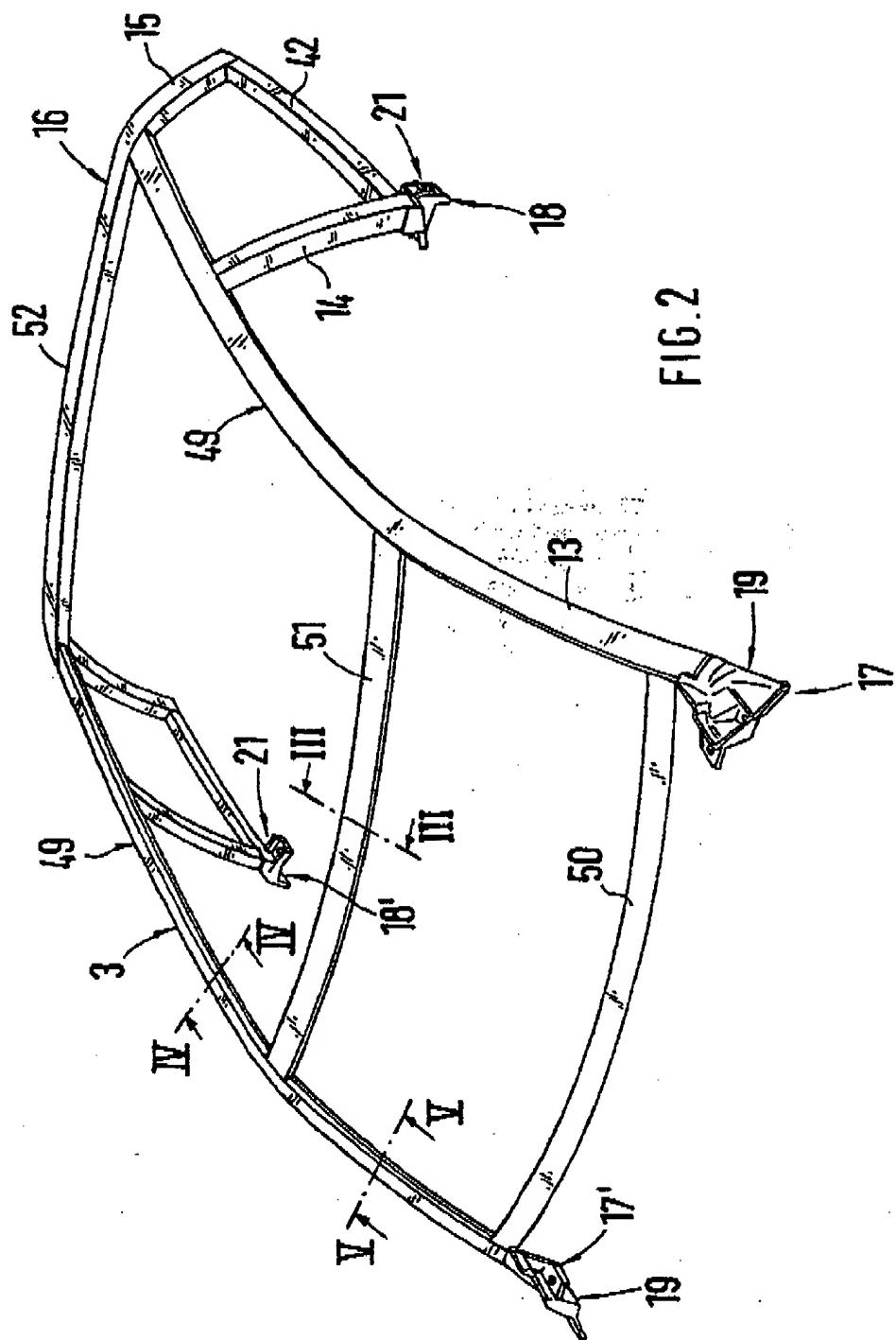
Nummer:
Int. Cl. 5:
Offenlegungstag:

DE 40 18 692 A1
B 62 D 23/00
12. Dezember 1991



ZEICHNUNGEN SEITE 2

Nummer: DE 40 18 592 A1
Int. Cl. 5: B 62 D 23/00
Offenlegungstag: 12. Dezember 1991



ZEICHNUNGEN SEITE 3

Nummer:

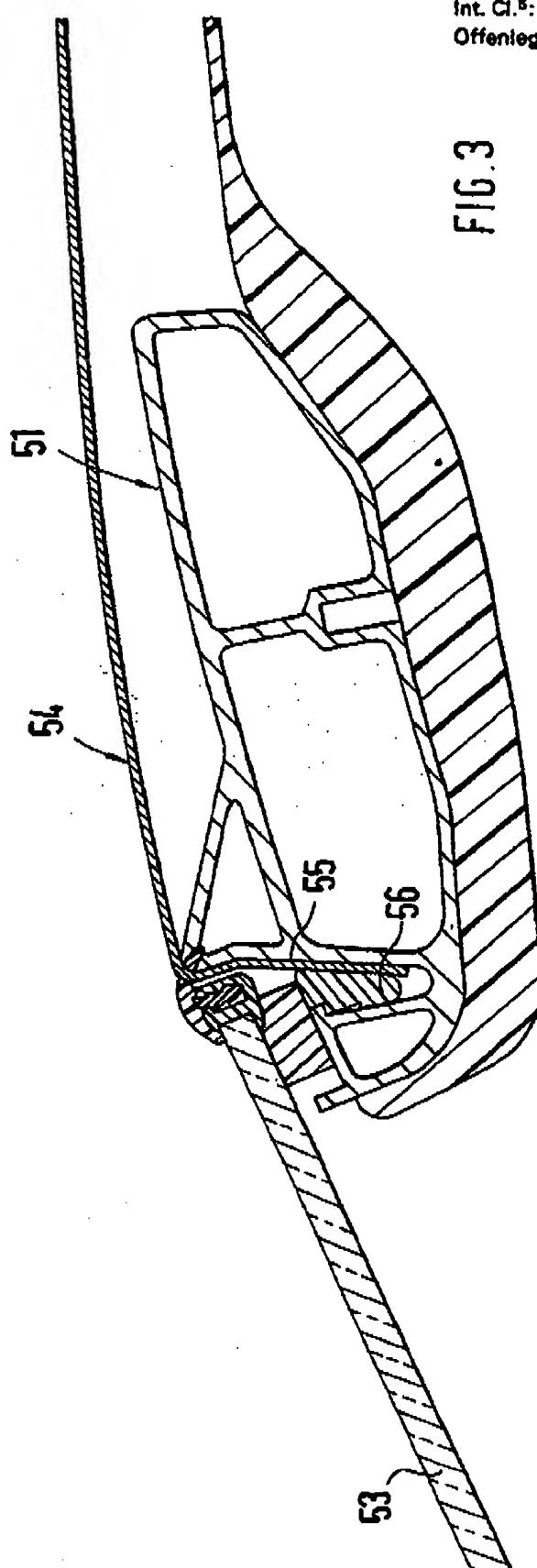
DE 40 18 592 A1

Int. Cl. 5:

B 62 D 23/00

Offenlegungstag:

12. Dezember 1991



ZEICHNUNGEN SEITE 4

Nummer: DE 40 18 692 A1
Int. Cl. 5: B 62 D 23/00
Offenlegungstag: 12. Dezember 1991

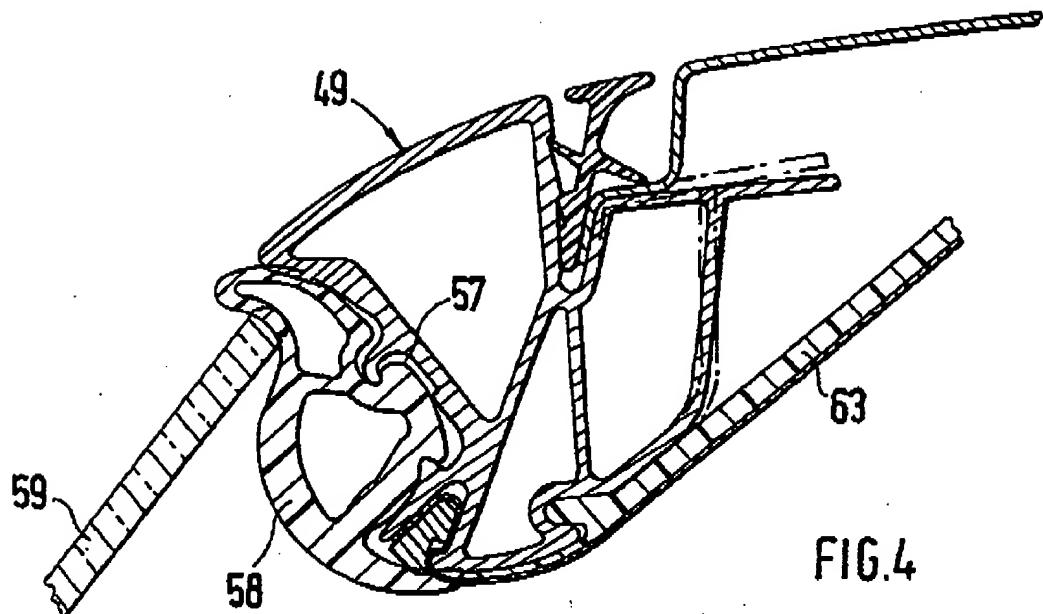


FIG. 4

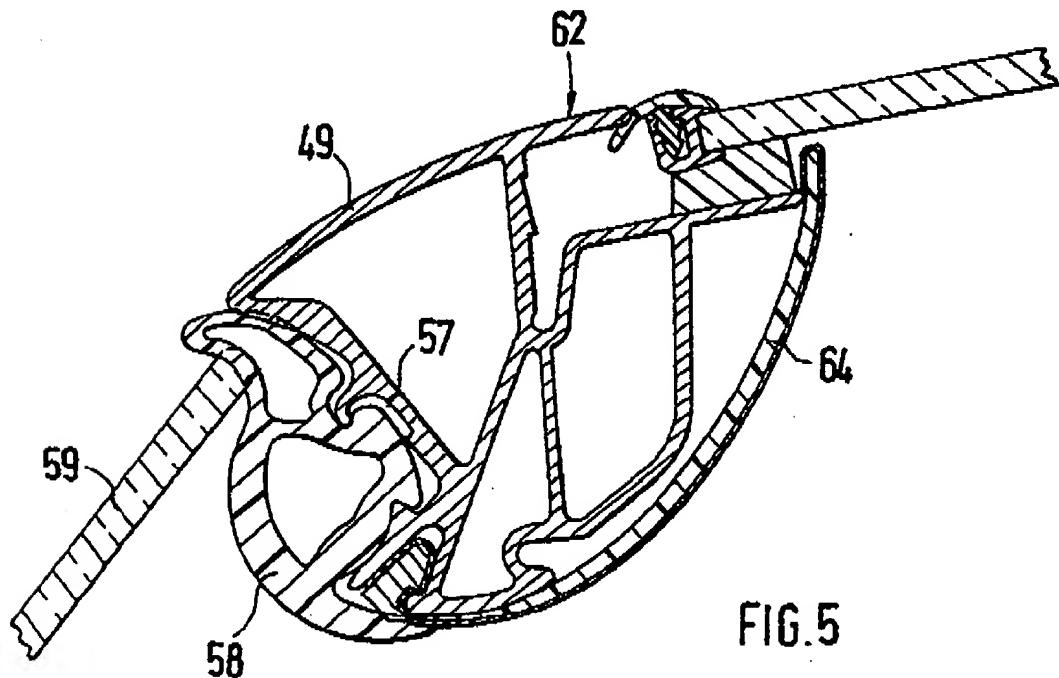


FIG. 5

ZEICHNUNGEN SEITE 5

Nummer: DE 40 16 692 A1
Int. Cl.⁶: B 62 D 23/00
Offenlegungstag: 12. Dezember 1991

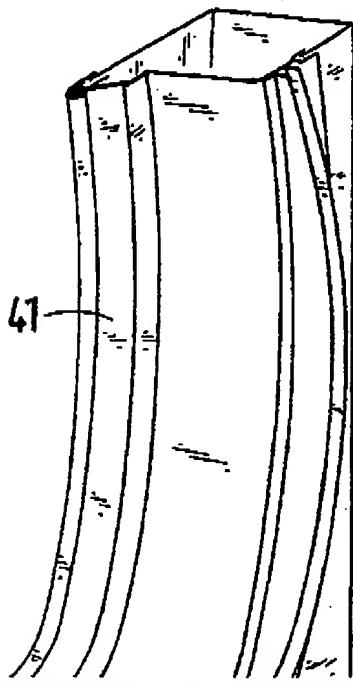
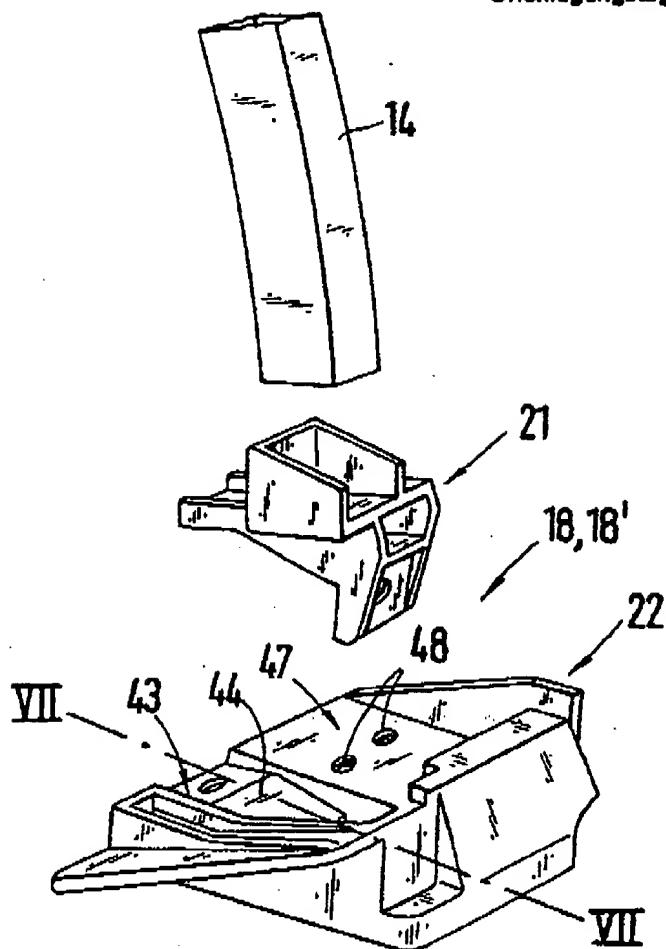


FIG. 6

ZEICHNUNGEN SEITE 6

Nummer:

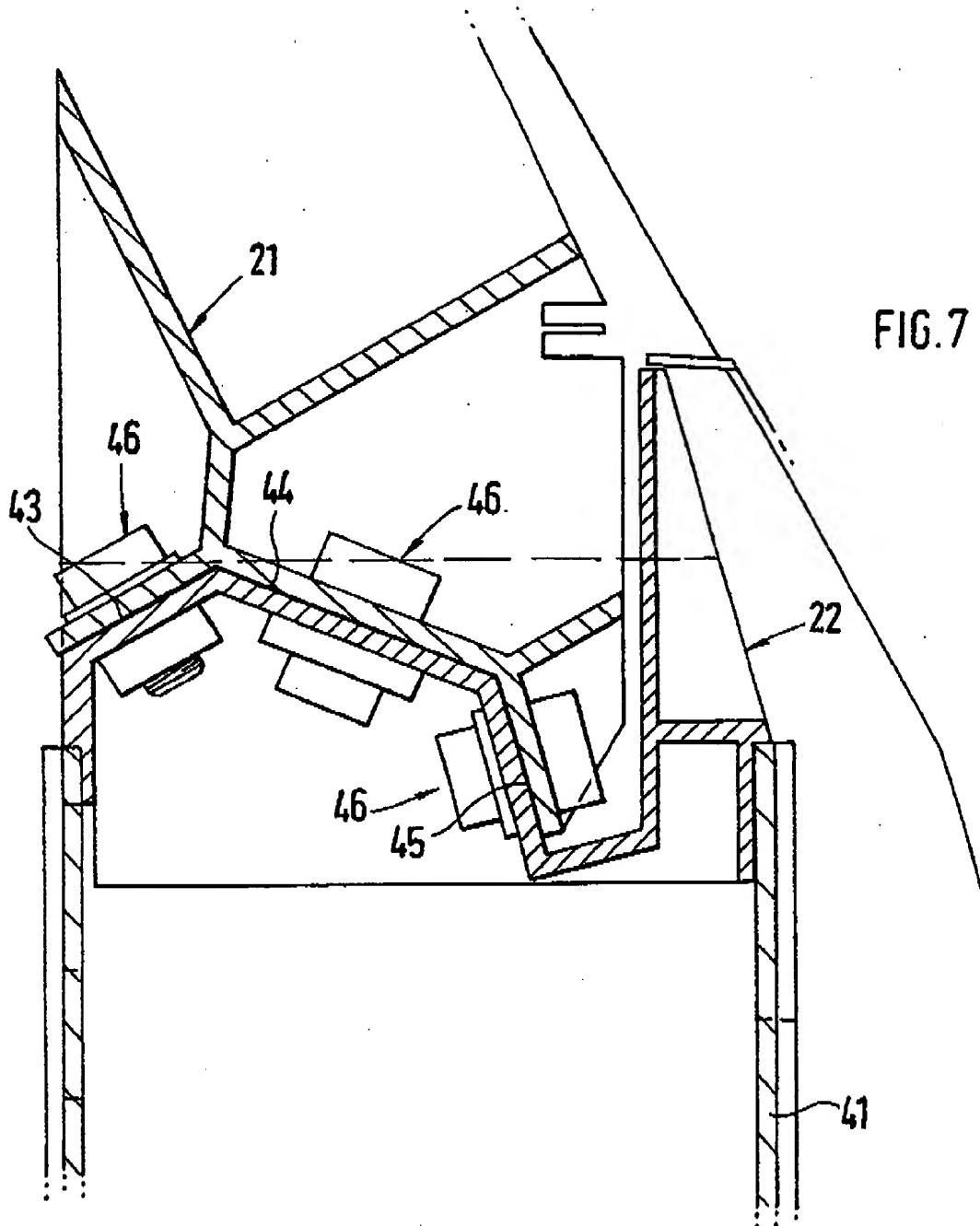
DE 40 18 682 A1

Int. Cl. 5:

B 62 D 23/00

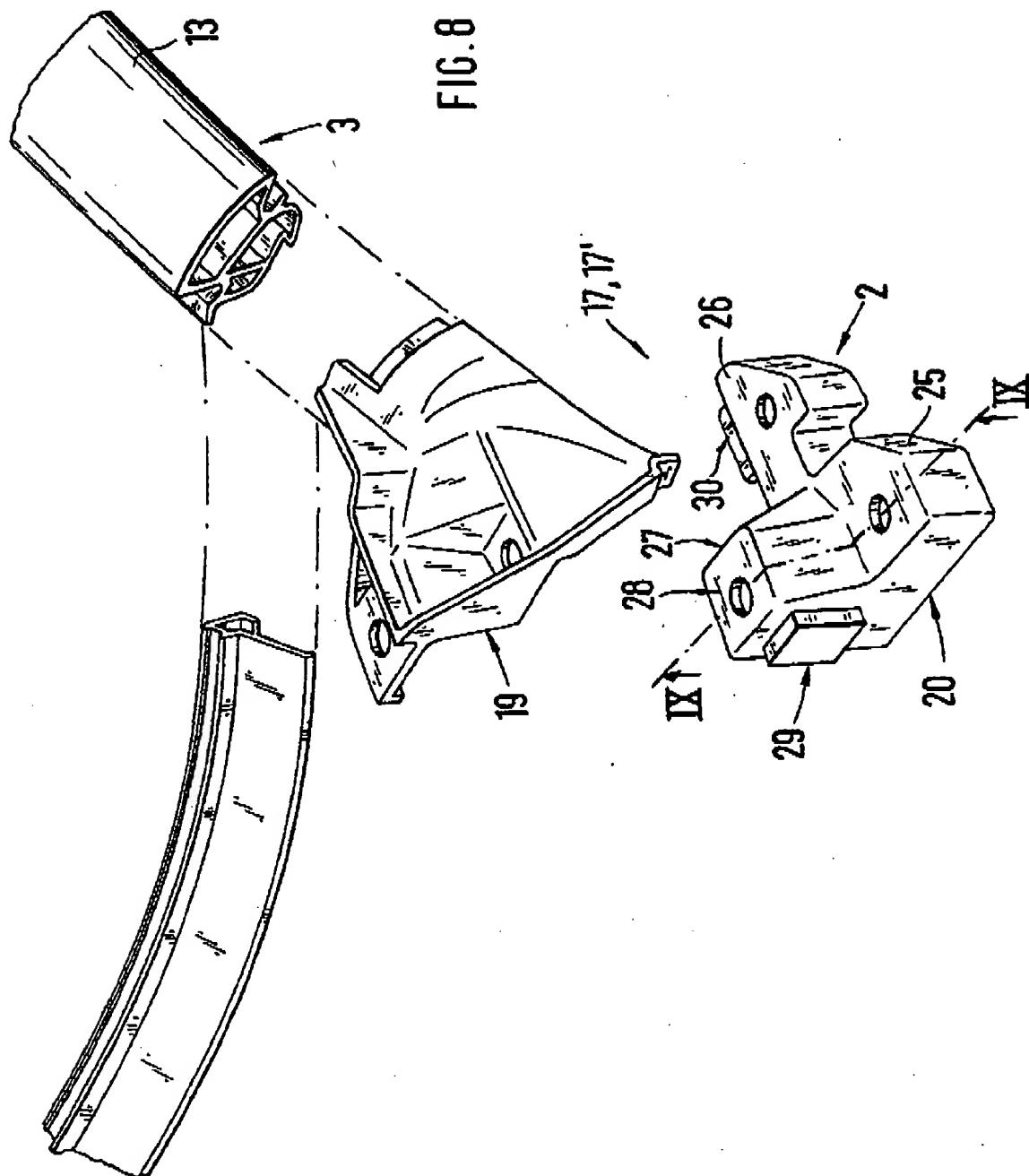
Offenlegungstag:

12. Dezember 1981



ZEICHNUNGEN SEITE 7

Nummer: DE 40 18 582 A1
Int. Cl. 6: B 62 D 23/00
Offenlegungstag: 12. Dezember 1991



ZEICHNUNGEN SEITE 8

Nummer: DE 40 18 592 A1
Int. Cl. 5: B 62 D 23/00
Offenlegungstag: 12. Dezember 1991

